

<b>APSP "S. Spirito – Fondazione Montel"</b> Pergine Valsugana - TN	<b>DICHIARAZIONE RELATIVA AGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b> (ai sensi dell'art. 14, comma 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013 e ss.mm.)	Rev. 00 Emissione: 02/02/2026
--	---	-------------------------------------

## ANNO 2022

Il sottoscritto **BERTOLDI GIOVANNI**

in qualità di TITOLARE DI INCARICO DIRIGENZIALE (DIRIGENTI NON GENERALI)

consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere di cui al DPR 28 dicembre 2000, n. 445

### DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, comma 1-ter, del D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 ss.mm, di aver percepito nell'anno 2022 i seguenti emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica

Euro 145.745,00
-----------------

### DICHIARA INOLTRE

- che i dati riportati corrispondono a quanto attestato nella certificazione unica (CU) o documentazione equivalente
- di essere consapevole che la presente dichiarazione verrà pubblicata sul sito istituzionale nella sezione "Amministrazione Trasparente"

Pergine Valsugana, 02/02/2026

**IL DIRETTORE GENERALE**  
- dott. Giovanni Bertoldi –

Questa nota, se trasmessa in forma cartacea, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente, predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle Linee guida AgID (artt. 3 bis, c. 4 bis, e 71 D.Lgs. 82/2005). La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D.Lgs. 39/1993).