

APSP "S. Spirito – Fondazione Montel" Pergine Valsugana - TN	DICHIARAZIONE RELATIVA AGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (ai sensi dell'art. 14, comma 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013 e ss.mm.)	Rev. 00 Emissione: 02/02/2026
--	---	-------------------------------------

ANNO 2023

Il sottoscritto **BERTOLDI GIOVANNI**

in qualità di TITOLARE DI INCARICO DIRIGENZIALE (DIRIGENTI NON GENERALI)

consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere di cui al DPR 28 dicembre 2000, n. 445

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, comma 1-ter, del D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 ss.mm, di aver percepito nell'anno 2023 i seguenti emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica

Euro 164.738,00

DICHIARA INOLTRE

- che i dati riportati corrispondono a quanto attestato nella certificazione unica (CU) o documentazione equivalente
- di essere consapevole che la presente dichiarazione verrà pubblicata sul sito istituzionale nella sezione "Amministrazione Trasparente"

Pergine Valsugana, 02/02/2026

IL DIRETTORE GENERALE
- dott. Giovanni Bertoldi –

Questa nota, se trasmessa in forma cartacea, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente, predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle Linee guida AgID (artt. 3 bis, c. 4 bis, e 71 D.Lgs. 82/2005). La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D.Lgs. 39/1993).